

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____



EAC

машин и оборудования»
№ ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.44246/26.
Действительна до «15» марта 2031 г.

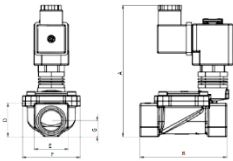
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Клапаны электромагнитные предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или закрывания потока среды в трубопроводах.		
Рабочая среда	Перегретая вода, пар, неагрессивные жидкости		
Номинальный диаметр, DN	1/8" – 2"	Номинальное давление	0,75 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	140°C (DN 1¼" – 2"), 160°C (DN 1/8" – 1")
Время открытия	200-1500 мс	Время закрытия	500-2000 мс
Количество ходов	2/2	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Диапазон рабочих давлений	0,035 – 0,5 МПа (для DN 1/8" – 1"), 0,05 – 0,3 МПа (для DN 1¼" – 2")		
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015		
Температура окружающей среды	-20...+70°C		
Минимальный перепад давления	0,035 МПа (для клапанов DN 3/8" – 1"), 0,05 МПа (для клапанов DN 1¼" – 2")		
Тип присоединения	Внутренняя трубная цилиндрическая резьба G (BSPP / ISO 228-1)		
Соединительный разъем	DIN 46340-3 полюсные разъемы (DIN 43650), форма А, плоские клеммы (кабель 6-8 мм)		
Класс изоляции катушки	Н (180°C), армированное стекловолокно, пропитка катушки – полиэфирное стекловолокно		
Тип управления	Пилотного действия	Электрическая безопасность	IEC 335; EN 60335-1, 60204-1

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь	7	Седло	Латунь
2	Уплотнение плунжера	PTFE	8	Уплотняющие кольца	NBR
3	Изолирующая трубка	AISI 430FR и AISI 304 для ЭСК 295; AISI 430FR и AISI 304 или латунь для ЭСК 296	9	Внутренние части	Нержавеющая сталь или латунь
4	Плунжер	AISI 430FR	10	Крышка	Латунь
5	Пружины	AISI 302	11	Мембрана / уплотн-е седла	PTFE (1/8" – 1"), EPDM (1/4" – 2")
6	Экранирующая катушка	Медь	12	Болты крышки	Нержавеющая сталь

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Диаметр	A, мм	B, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм
	1/8"	120	69	26.8	26.9	44	13.4
	1/4"	120	69	26.8	26.9	44	13.4
	3/8"	120	69	26.8	26.9	44	13.4
	1/2"	120	69	26.8	26.9	44	13.4
	3/4"	125	80	31.8	31.9	53.8	15.3
	1"	135	89	40.9	40.7	62	20.5

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия / Маркировка	Тип клапана	Присоед-е G	Проход. сечение мм	Коэфф-т расхода Kv л/мин м³/ч	Рабочее давление				t° среды		Уплотн-е	Масса кг
					Min (AC) МПа	Min (DC) МПа	Max (AC) МПа	Max (DC) МПа	Min °C	Max °C		
ЭСК 295.02	НЗ	3/8"	12	40	2.4	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.77
ЭСК 295.03	НЗ	1/2"	15	70	4.2	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.73
ЭСК 295.04	НЗ	3/4"	20	130	7.8	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.89
ЭСК 295.05	НЗ	1"	25	180	10.8	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	1.15
ЭСК 295.06	НЗ	1 1/4"	32	380	22.8	0.05	0.05	0.3	0.3	-10 140	EPDM	3.1
ЭСК 295.07	НЗ	1 1/2"	40	480	28.8	0.05	0.05	0.3	0.3	-10 140	EPDM	3.0
ЭСК 295.08	НЗ	2"	50	600	36.0	0.05	0.05	0.3	0.3	-10 140	EPDM	3.45
ЭСК 296.02	НО	3/8"	12	40	2.4	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.8
ЭСК 296.03	НО	1/2"	15	70	4.2	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.76
ЭСК 296.04	НО	3/4"	20	130	7.8	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.9
ЭСК 296.05	НО	1"	25	180	10.8	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	1.18
ЭСК 296.06	НО	1 1/4"	32	380	22.8	0.05	0.05	0.3	0.3	-10 140	EPDM	3.13
ЭСК 296.07	НО	1 1/2"	40	480	28.8	0.05	0.05	0.3	0.3	-10 140	EPDM	3.03
ЭСК 296.08	НО	2"	50	600	36.0	0.05	0.05	0.3	0.3	-10 140	EPDM	4.48
ЭСК 295.00.120	НЗ	1/8"	12	20	1.2	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.82
ЭСК 295.01.120	НЗ	1/4"	12	25	1.5	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.8
ЭСК 296.00.120	НО	1/8"	12	20	1.2	0.035	0.035	0.5	0.5	-10 160	PTFE	0.85

ЭСК 296.01.120	НО	1/4"	12	25	1.5	0.035	0.035	0.5	0.5	-10	160	PTFE	0.83
----------------	----	------	----	----	-----	-------	-------	-----	-----	-----	-----	------	------

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ							
Переменный ток (АС)				Постоянный ток (DC)			
Маркировка	Напряжение	Перемещение (ВА)	Удержание(ВА)	Маркировка	Напряжение	Холодн. (Вт)	Горяч. (Вт)
ЭКО 10.АС.012	12В	30	18	ЭКО 10.DC.012	12В	16	12
ЭКО 10.АС.024	24В	30	18	ЭКО 10.DC.024	24В	16	12
ЭКО 10.АС.048	48В	30	18	ЭКО 10.DC.048	48В	16	12
ЭКО 10.АС.110	110В	30	18	ЭКО 10.DC.110	110В	16	12
ЭКО 10.АС.230	230В	30	18	ЭКО 10.DC.230	230В	16	12

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-003-30306475-2015, ГОСТ 12.2.063-2015 и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой при давлении 1,5 x PN); б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Клапаны соленоидные должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением и напряжением.

Внимание!

- Изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа оборудования неквалифицированными специалистами.
- Перед началом технического обслуживания, ремонта и демонтажа клапана убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.
- Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана;

1.2. Возможна установка в любом положении, но наиболее оптимально – катушкой вверх.

1.3. Катушка имеет три кабельных ввода (земля, 0, 1).

1.4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.5. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде может стать причиной выхода из строя клапана. Поэтому перед клапаном необходимо устанавливать фильтр сетчатый.

1.6. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.

1.7. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо предотвращать изменения температуры и/или давления вне рабочего диапазона.



2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Обслуживание клапана производить только в случае необходимости. Периодическую проверку соленоидного клапана производить не реже чем раз в месяц.

2.2. Замена катушки производится при отключенном питании, но возможна без демонтажа клапана с трубопровода (независимо АС, DC).

2.3. При повторном монтаже клапана необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность водой, при давлении 1,5xPN и температуре воды не выше 20°C.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20°C до +65°C.

3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.

3.3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения катушек.

3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.

3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.

3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов, и подлежит утилизации по окончании срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.